

Maschinenpass

Druckwerk R 1000

1. Allgemeine Daten

- | | |
|---|--|
| - Zylinderumfang | max. 1240 mm
min. 710 mm |
| - Papierbreite | normal 1000 mm
max. 1020 mm |
| - Breite Druckwerkunterteil | 670 mm |
| - Höhe Druckwerk | 2200 mm (ohne Aufbauten und Wendewagen) ab Grundplatten-Oberkante. |
| - Druckwerk-Gewicht | ca. 4 t (ohne Ueberbauten, Formzylinder und Galerieanteil) |
| - Dynamische Belastung | 25 % Zuschlag |
| - Abstand zwischen zwei Druckwerken (ohne Berücksichtigung Trockenkasten) | 1260 mm |
| - Druckwerkabstand | 1930 mm |
| - Druckwerkabstand bei 4 + 4 Pony | 2480 mm |

2. Antriebsorgane

- | | |
|-------------------------------------|--|
| - Hauptantrieb | Schmalkeilriemen, Motor auf Spannschienen, auf Druckwerkhöhe angeordnet. |
| - Kupplungsmöglichkeiten | Längswellenkupplung, spezielle Kurzverzahnung zur Maschinentrennung, elektrisch verriegelt. |
| - Formzylinderantrieb | Präzisions-Antriebsrädernkasten (nur 1 Zahneingriff), Tauchschmierung. |
| - Zugwalzenantrieb | Ueber Variator, Regelbereich 1 : 2, Feinregulierung mit Handrad. Drehrichtungsumkehr durch unterseitige oder oberseitige Umschlingung der Walze. |

WIFAG

POLYTYPE

- Kühlwalzenantrieb

mit Hilfsmotor 0,15 PS und Freilauf. Beim Kommando "schneller" wird die Walze vom Antrieb getrennt. Kühlwalze wird als Einziehhilfe für die Papierbahn verwendet.

- Antrieb für Impulsgeber oder Tachodynamo (elektronische Registersteuerung)

Antrieb vom Druckwerk-Räderkasten durch Zahnräder oder Kette. (Elektronische Steuerung im Preis nicht inbegriffen).

3. Formzylinder

- Antrieb

über drehsteife Ausgleichkupplung.

- Schnellspannvorrichtung

mit Steckschlüssel (keine Mitnehmer- oder Keilverbindungen).

- Seitenregister

+ 7,5 mm durch Handrad auf Bedienungsseite. (Auf Wunsch Hand- und Motorverstellung)

- Formzylinderabdeckungen

je nach Format austauschbare Spritzschutze.

4. Presszylinder

- Druckanstellung

mechanische Parallelführung über 2 Gewindespindeln und Schneckengetriebe, verbunden durch eine Synchronisierwelle, welche durch einen Motor 0,25 PS (exgeschützt) angetrieben wird. Bei Papierriss wird der Presseur automatisch abgehoben.

- Parallelstellung

Eine Gewindespindel kann durch einen Sterngriff zur anderen verdreht werden.

- Druckregulierung

Druck kann über eine geeichte Skala vorgewählt werden bis 24 kg/cm Liniendruck.

- Sicherheit gegen Wickler

Ultraschall-Papierreisschalter steuert Abhebung des Presseurs.

- Presseurdurchmesser
- Gummierung

210 mm

Dicke = 11,5 mm
 Härte 85° Shore

5. Papierrisskontrolle

- System
- Funktion
- Anordnung

Ultraschallschranke

spricht bei den Kommandos "vorrücken" und "einziehen" nicht an, nur beim Kommando "schneller". Die entsprechende Schranke wird signalisiert.

Die Bahnkante auf der Antriebsseite wird abgetastet.

6. Rakelsystem

- Rakelträger
- Rakelbalken
- Rakeldruck
- Druckablesung
- Voreinstellung
- Rakelwinkel
- Seitliche Rakelbewegung
- Rakelbewegung
- Uebersetzungsverhältnis
Rakelbewegung zu Formzylinderumdrehungen

auf einer Welle in den Druckwerk-
wänden gelagert, mechanisch ver-
stellbar je nach Formzylinderum-
fang.

biegesteif in zwei Kugellager
gelagert.

mit Reduzierventil, am Druckwerk
einstellbar.

an Manometer in Kommandotafel, am
Druckwerk angebaut.

für Format und Winkel am Druckwerk
durch Knarre und Skala.

50°

einstellbar zwischen 0 - 25 mm

sinusförmig

1 : 16

7. Farbwerk

- Farbwanne
- Tauchwanne
- Farbpumpe
- Farbkühler
- Magnetstab
- Viskositätssteuerung
- Lösungsmittelzuführung
- Farbbehälter im Keller

Inhalt 80 Liter

je nach Format verstellbar, hydrodynamisch günstige Form, eventuell sich bildender Farbschaum wird abgesogen.

90 l/min., Motor 0,75 PS und geschützt.

kondenswasserfrei mit Kühlschlange \varnothing 25 mm.

zur Reinigung der Farbe von Eisenteilen.

Einbau vorgesehen

Anschluss: G 1"

auf Wunsch, Inhalt 200 l

8. Trocknung

- Auslegung
- Heizleistung
- Temperaturstufung
- Umluftmenge
- Abluftmenge
- Zuluft
- Trockenkasten

für 5,3 m/sec. Papiergeschwindigkeit resp. 18'000 Zylinderumdrehungen pro Stunde bei 1050 mm Zylinderumfang.

31000 kcal/h (bei el. Heizung)

fallend in Papierlaufrichtung.

5690 m³/h, Ventilator 13,5 PS

ca. 1200 m³/h ✕

Ansaugöffnung in Rakelhöhe innen an Druckwerkwand II.

mit eingesetztem Düsenboden, Luftaustrittsgeschwindigkeit 50 m/s, pneumatisch schwenkbar. Sicherung gegen Unfallgefahr, der volle Schliessdruck wird erst bei geschlossenem Kasten erreicht.

- Sammelleitung

Ø 400mm, komplett bis an das Maschinenende, jedoch ohne Unterdruckregulierung, Unterdruck ca. 80 mm W.S.

9. Umfangregister

- System
- Stellmotor
- Verstellgeschwindigkeit
- ~~- Registerverstellung bei 4 + 4 mit Bahnumkehr~~

Linearregulierwalze mit Kugelumlaufspindeln zur Verminderung des Reibungsmomentes.

Slo-syn-Motor 0,12 PS von kurzer Ansprechempfindlichkeit.

normal 1 mm/s (kann der gewählten Elektronik angepasst werden).

~~für Umfangregister: Linearregulierwalze, Stellmotor 0,1 PS
für Seitenregister: Schwenkwalzensystem, Stellmotor 0,1 PS~~

10. Kühlwassersystem

- Anschlussstellen
- Regulierung
- Verbrauch
- Wassertemperatur
- Verrohrung

Kühlwalze stopfbüchsenlos Zulauf G 3/8", Rücklauf G 1/2
Farbkühler: Zu- und Rücklauf G 3/8"

gemeinsam, das Kühlwasser durchläuft zuerst den Farbkühler und dann die Kühlwalze.

ca. 200 l/h (pro Druckwerk)

7 - 15 °

bauseits

11. Pneumatiksystem

- Anschlussstellen

Trockenkasten
Rakelsystem
Längsschneide-Einrichtungen

- Luftverbrauch
- Verrohrung

0,2 m³/h bei max. 6 atü (pro Druckwerk).

komplette Sammelleitung längs der Maschine und zu den einzelnen Verbraucherstellen inkl. Druckreduzierventil mit Manometer und Nebelöler, Anschluss G 1/2"

12. Blasluftanlage

- Anschlussstellen
- Verrohrung

Blasluftrohr im Druckwerk (auf Wunsch)
Wendewagen
Trichter
Wendestangen

komplett inkl. Sammelleitung bis an das Galerieende, Ø G 2"

13. Feuerlöschanlage

- Lieferumfang
- Befestigung der Flaschen
- Betätigung
- CO₂-Flaschen
- Anschlussgewinde

(auf Wunsch)

2 Düsen (pro Druckwerk), kompl. Verrohrung bis CO₂-Flaschen (aber ohne Flaschen).

an den Holmen der Galerietreppen auf der Bedienungsseite.

mit Schnellschlussventilen, diese sind direkt auf den Flaschen montiert.

Flaschenabmessungen müssen vom Kunden bekanntgegeben werden.

nach DIN 477 28,8/25,8
Kegel 3 : 25, 14 Gänge auf 1".

14. Wendewagen

- System
- Wendestangen

Die bedruckte Fläche kommt nie mit der Wendestange in Berührung.

50 mm Ø, hartverchromt, luftumspült, Luftanschluss G 3/4".

- Luftverbrauch

2 m³/min, 600 mm W.S. an der Verbraucherstelle.

WIFAG

POLYTYPE